

МИНОБРАЗОВАНИЯ РС(Я)
ГАУ ДПО РСЯ «НРО»
«СОГЛАСОВАНО»

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Директор

Макаров Михаил Васильевич

Имя: Андрей
Васильевич
М.В.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Саха (Якутия) "Аграрный техникум"
наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

23.01.03 Автомеханик
код наименование профессии

уровень образования среднее общее образование

квалификация: Слесарь по ремонту автомобилей 3 (4) разряда Водитель транспортных средств категории "В" и "С" Оператор

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППКРС: 10м год начала подготовки по УП 2017

профиль получаемого профессионального образования технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 02.08.2013 № 701

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Идентификатор	Наименование компетенции	Содержание
ПК 2.4	Производственная практика	
ПК 2.4	Устранить неполадки неисправности, возникающие во время эксплуатации трансмиссионных агрегатов.	
ОП.01	Эксплуатация	
ОП.02	Служба ТРМ	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.05	Автоматизация производства	
ОП.06	Динамика электромеханических систем автомобилей	
МФ.02.01	Термодинамика двигателей внутреннего сгорания автомобилей "Б" и "С"	
МД.02.01	Учебная практика	
ПД.02.01	Производственная практика	
ПК 2.5	Работать с документацией технической формы.	
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.05	Автоматизация производства	
МФ.02.01	Термодинамика двигателей внутреннего сгорания автомобилей "В" и "С"	
МД.02.01	Учебная практика	
ПД.02.01	Производственная практика	
ПК 2.6	Проводить обслуживание и ремонт на месте агрегатов трансмиссионного агрегата.	
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.05	Автоматизация производства	
МФ.02.01	Термодинамика двигателей внутреннего сгорания автомобилей "Б" и "С"	
МД.02.01	Учебная практика	
ПД.02.01	Производственная практика	
ПК 3.1	Проводить работу по ремонту и обслуживанию агрегатов трансмиссионных агрегатов.	
ОП.01	Эксплуатация	
ОП.02	Служба ТРМ	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.05	Автоматизация производства	
ОП.06	Динамика электромеханических систем автомобилей	
МФ.02.01	Оборудование и эксплуатация агрегатов станций	
МД.02.01	Организация производства, прием, хранение и отпуск нефтепродуктов	
МД.02.02	Учебная практика	
ПД.02.01	Производственная практика	
ПК 3.2	Проводить технический ремонт и работу по обслуживанию агрегатов станций.	
ОП.01	Эксплуатация	
ОП.02	Служба ТРМ	
ОП.03	Материаловедение	

учебный план "АВ.Лог", код профессии

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Идентификатор	Наименование компетенции	Содержание
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.05	Автоматизация производства	
ОП.06	Динамика электромеханических систем автомобилей	
МФ.02.01	Оборудование и эксплуатация агрегатов станций	
МФ.02.02	Организация производства, прием, хранение и отпуск нефтепродуктов	
МД.02.01	Учебная практика	
ПД.02.01	Производственная практика	
ПК 3.3	Вести и обслуживать учетно-сметную и финансовую документацию.	
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.05	Автоматизация производства	
МФ.02.01	Оборудование и эксплуатация агрегатов станций	
МФ.02.02	Организация производства, прием, хранение и отпуск нефтепродуктов	
МД.02.01	Учебная практика	
ПД.02.01	Производственная практика	

учебный план "АВ.Лог", код профессии

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Исходящий учебный план образовательного учреждения начального профессионального образования (ИУОУ НО) "Аграрный техникум" разработан на основе Федерального государственного стандарта по профессии начального профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №5555 20.05.2010 г.

Организация учебного процесса:
Продолжительность учебной недели - шестидневная.
Продолжительность занятий - 45 мин.
Лабораторные и практические занятия по дисциплинам и МДК проводятся в паруртках, если численность каждой группы составляет не менее 13 человек.
Конструкция 4 часа не одного обучающегося на каждый учебный год.
Учебный план реализуется на базе учебного заведения чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
Профессиональная практика проводится после завершения профессионального цикла согласно валификации на базе предприятий, деятельности которых соответствует профилю валификации.
Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики. Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме защиты отчета с учетом подкрепления документами соответствующих организаций (Аттестационная валификационная работа, динамика и производственная характеристика).
Требования к окончанию освоения ОППОТ:
Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:
1. Оценка уровня освоения дисциплин;
2. Оценка компетентной обучающегося.
Для определения результатов теоретик в итоговых занятиях используются типичная система оценок.
Текущий контроль знаний проводится в виде контрольных работ, тестовых заданий, опроса, зачетов и других форм.
Промежуточная аттестация при освоении программ учебных дисциплин образовательного цикла и МДК профессиональных модулей проводится в последнем семестре в форме дифференцированных зачетов и зачетов за счет времени, отведенного на их изучение. Основное программ профессиональных модулей завершается квалификационным экзаменом. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимся всех элементов программы профессионального модуля.
теоретической части модуля (МДК) и практики. Экзамен (квалификационный) проводится по окончании обучения и выполняется указанного вида профессиональной деятельности и сформированности.
У него компетенций, определенных в разделе "Требования и результаты освоения ОППОТ" ФГОС СПО. Итогом проверки является окончательное решение: "выд профессиональный деятельности освоил и не освоил.
В значительной мере будет иметь вид: "выд освоил" или "не выд не освоил".
Содержание итоговой аттестации включает выписку практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Неодобрением является допуск к государственной итоговой
аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении учебной практики по каждому из основных
видов профессиональной деятельности.
Формирование вариативной части ОППОТ:
С целью формирования профессиональных компетенций 216 часов вариативной части распределены по МДК и выведены тематические дисциплины "Экономика предприятий" и "Математика для специалистов".
ОП. 5 Альтернативная подготовка- 58 ч.

учебный план "АМ.опт". Код профессии

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

ОП. 6 Экономика предприятий - 77 ч, и тем числе выделен разделом "Индивидуальное предпринимательство"- 12 ч;
МДК 1.1. Слесарное дело и токарные работы- 20 ч;
МДК 1.2. Устройств, технические обслуживания и ремонт автомобилей- 20 ч;
МДК 2.1. Технологическая подготовка водителей автомобилей категории В и С. 18 ч;
МДК 3.1. Оборудование и эксплуатация сварочных станций- 14 ч;
МДК 3.2. Организация транспортировки, хранения и отпуска нефтепродуктов- 14 ч.
В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:
- читать и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда;
- эффективно использовать основные виды организационной техники в собственной деятельности;
- делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности;
- самостоятельно работать на ПК.
В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:
- общие принципы организации производственного и технологического процесса;
- назначения оборудования на предприятии;
- формы оплаты труда в современных условиях;
- цели и задачи структурного подразделения;
- структуру организации;
- основы экономических знаний, необходимые в отрасли;
- назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматизации на производстве;
- элементы организации автоматического построения производства и управления им;
- общий состав и структура ПЭВМ;
- технические и программные средства реализации информационных процессов;
- технологию автоматизированной обработки информации;
- пользы и побочные эффекты;
- средства хранения, поиска и структурирования документов;
- определение назначения средств организации.
Формирование профессиональной подготовки:
Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1080 ч.), распределено следующим образом:
- на изучение образовательного цикла отведено 362 часов;
- на изучение профессионального цикла отведено 640 часов;
- на изучение финансовой культуры отведено 80 часов.
Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину, экзаменов - за счет времени, выделенного
ФГОС СПО.
Согласовано

учебный план "АМ.опт". Код профессии